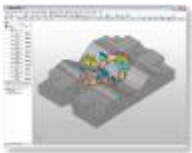


CimatronE电极设计与制造解决方案

CimatronE电极解决方案可大大缩短EDM加工周期，计算机化整个加工过程。因而用户能尽可能降低人为错误，确保工作流程高效有序。

使用CimatronE自动设计电极，规划放电阶段，简化加工和放电操作。CimatronE电极解决方案还有自动绘图、自动生成火花机的CNC代码以及用于后置加工检测的CMM程序。

主要功能



电极设计

CimatronE电极解决方案在电极细节设计和自动化设计方面均优于其它软件，无论是最简单的电极还是最复杂的电极。



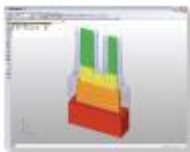
定义放电过程

CimatronE为用户提供内置界面，可快速有效地让全部放电过程井然有序。



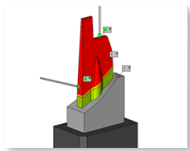
自动绘图

EDM加工通常包括打印每个电极的几份不同图纸。CimatronE即可完成自动绘图，为检测、放电、NC及其它用途生成电极工程图。



电极加工

CimatronE把高度自动化的NC编程和完全用户控制完美结合。



电极检测

CimatronE电极解决方案可进行详细且精简的电极检测，并提供所有必需工具；计算机检测有助于保证整体精度，避免发生严重错误。



放电加工

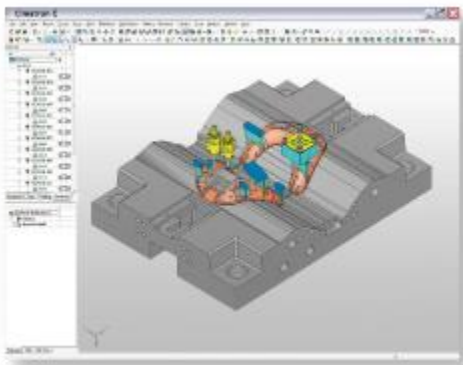
CimatronE可提供基本工具，帮助用户简化放电过程，确保尽快完成精确加工。

优点

- 提高生产效率，大幅度缩短EDM放电加工周期
- 降低工程师和车间人员的人为操作失误
- 在最短的编程时间内完成各种高质量且高效的电极加工
- 加快从电极设计、加工直至放电加工整个流程

具体介绍：

一、电极设计



CimatronE电极解决方案在电极细节设计和自动化设计方面均优于其它软件，无论是最简单的电极还是最复杂的电极。CimatronE有可轻松定义放电区域的高级工具，曲面加工功能强大，有标准毛坯库和电极柄库。整个电极设计流程，或某些特殊阶段，均可保存为电极模板，并轻松应用到其它电极中，有助于客户大幅度缩短电极设计时间。

功能简介

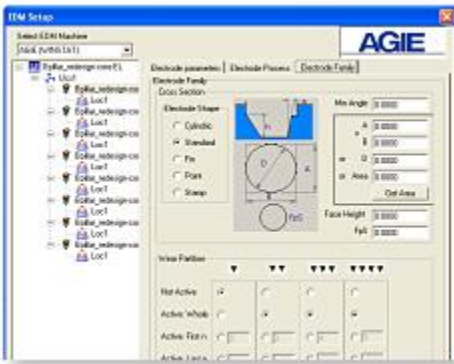
- 只需在想要的放电区域上放置并旋转一个毛坯轮廓就可以抽取放电曲面。系统可自动选取所有相关放电曲面并修剪。
- 使用CimatronE功能强大且灵活的混合CAD造型功能修改放电曲面。
- 指定线性类型和尺寸，或切向延伸至电极表面，系统自动创建电极。
- 在短时间内创建并重新使用流程模板，采用类似布局完成新电极的设计。系统将在相应区域重做曲面延伸作为模板的一部分。
- 只需点击几下鼠标，即可复制电极，创建已完成电极的镜像拷贝。
- 对已完成电极、电极柄与工件或夹具进行干涉检查。

- 仿真放电过程以及放电路径的3D轨迹，以确保放电不会发生干涉和碰撞。
- 有效进行几何变更：清楚显示变更，允许用户自动补面或手动补面。

优点

- 提高生产率，大幅度缩短电极设计周期
- 可在短短几分钟内处理任何复杂程度或任何形状的电极
- 快速抽取电极

二、定义放电过程



CimatronE为用户提供内置界面，可快速有效地让全部放电过程井然有序。用户可结合具体的机床规格、放电条件，在每个放电区域轻松定义所需的所有不同电极。在这个阶段，系统将根据用户输入的所有信息，简化加工前后的检测、NC编程，以及最终放电加工。